СТАНКИ С ЧПУ, СЕРИЯ СК, НАКЛОННАЯ СТАНИНА

# Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной



Серийная токарная обработка валов и фланцев: наклонная станина сбрасывает стружку, револьверная головка меняет инструмент без остановки.

**от 3 900 000 ₽**

ОРИЕНТИР ПОД КЛЮЧ: ЗАВОД, ДОСТАВКА, ЕАС, ЗАПУСК

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| СТАНИНА | наклонная 30-45° |
| ИНСТРУМЕНТ | револьверная головка |
| СИСТЕМА ЧПУ | по выбору: Fanuc, Siemens, GSK |
| МАКС. ДИАМЕТР ОБРАБОТКИ | 400 мм |
| МАКС. ДЛИНА ОБРАБОТКИ | 500 мм (вариант 1000 мм) |
| МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ | 7,5 кВт, серводвигатель |
| ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ | до 4000 об/мин |
| ПРОХОД В ШПИНДЕЛЕ | 65 мм |
| ПАТРОН | гидравлический, 8 дюймов |
| ПОЗИЦИЙ В РЕВОЛЬВЕРЕ | 8 (вариант 12) |
| ПИТАНИЕ | 380 В, 50 Гц |
| МАССА | около 3 800 кг |

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Станок в сборе с кабиной и баком СОЖ
- Гидравлическая станция и система смазки
- Комплект ключей, наладочный инструмент
- Паспорт, инструкция и схемы на русском
- Протокол проверки геометрии с замерами

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

| | |
|---|---|
| СРОК ПОСТАВКИ | 75-95 дней до вашего цеха |
| ГАРАНТИЯ | 12 месяцев |
| НАЛИЧИЕ | под заказ, проверка на заводе до оплаты остатка |

Типовая конфигурация класса оборудования. Точные параметры и цена фиксируются в спецификации завода после подбора и проверки.

ООО «Контурная Лампа»
ИНН 7814999017, ОГРН 1237800456783
190000, г. Санкт-Петербург, ул. Фонарная Линия, д. 14, лит. А, офис 3

+7 903 289-32-24
info@traversaprom.ru
traversaprom.ru